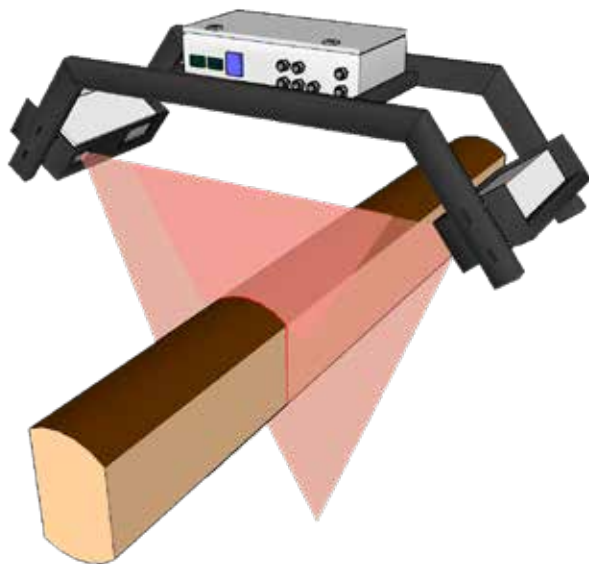




RS-Line

BLEKESMÄTNING

Att ett litet centrerings eller rundvridningsfel leder till stora utbytesförluster är ett välkänt faktum men att mäta dessa har alltid varit svårt och om man inte vet felen är det omöjligt att rätta till dem. Men nu finns RS-Line från RemaSawco som kontrollerar stockinmatningen och sågens viktigaste inställningar, kontinuerligt och under drift. Med koppling till RemaSawcos stockoptimering tas även hänsyn till asymmetri, sidoförskjutning och optimerad rundvridning samt att stockoptimeringens funktion kan kontrolleras och utvärderas.



MÄTER:

- Centreringsfel
- Inmatningsvinkel
- Rundvridningsfel
- Blockhöjd
- Blockhöjdspridning
- Blockskevhet
- Skevhetspridning
- Wobbling
- Mismatch

Med blekesmätaren får operatören kontinuerlig övervakning av sågprocessen. Operatören kan själv välja vilka parametrar som är viktigast vid olika tillfällen.

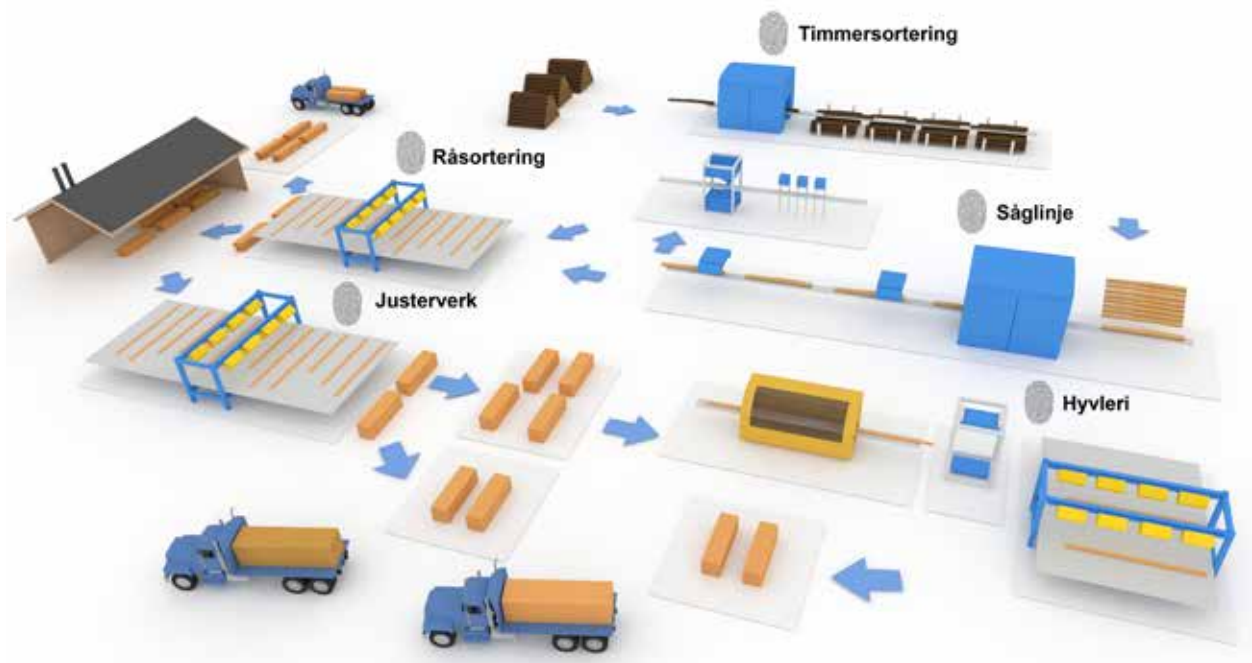
För vidare analys kan rapporter genereras och uppföljning görs för valfria tidsperioder.

MEKANIK

Blekesmätaren kan mäta stående eller liggande block. Vid stående mätning sitter mätheneterna ovanför blocket och är därmed skyddade från medföljande sidobrädor och nedsmutsning. Mätningen sker med samma typ av kameror som används i RemaSawcos RS-3D Log Scanner mätrammar och måttkontroll RS-Con. Kameror kan med minimalt driftstopp och konfigurering bytas mellan de olika mätplatserna.

KONTROLL AV STOCKOPTIMERING

Det är svårt att kontrollera att en 3D stockoptimering gör rätt eftersom det inte finns något facit att jämföra med. Med RSLi- ne kan nu äntligen stockoptimeringen kontrolleras genom att jämföra utfallet med det som optimeringen räknat fram och detta är möjligt på varje enskild stock under drift.



BLOCKOPTIMERING

Det är lätt att kombinera RSLine med blockoptimering eftersom båda applikationerna använder samma mätsystem. Gränssnittet i RSLine är uppbyggt av moduler. Varje sågverk kan välja att kontrollera de mätvärden som är viktigast för den egna anläggningen. Det går också att välja hur många block som ska visas kontinuerligt och hur mycket data som ska samlas in till statistik.



FÖRUTSÄTTNINGAR

- Kamerastativet ska vara fast förankrat för att minimera skakningar och vibrationer.
- Inget direkt, indirekt solljus eller annat skarpt ljus får träffa mätområdet inom kamerans synfält.
- Omgivningstemperaturen ska ligga inom området 0 till 40 °C.